

MINISTERUL EDUCAȚIEI ȘI CERCETĂRII
INSPECTORATUL ȘCOLAR AL JUDEȚULUI SUCEAVA
LICEUL TEHNOLOGIC "OLTEA DOAMNA" DOLHASCA

Orașul Dolhasca, Județul Suceava
Telefon: 0230540810 Fax: 0230540810
E-mail: oltea_doamna@yahoo.com
Website: ltdolhasca.ro



Programul Operational Capital Uman 2014-2020

Axa prioritara 6: Educație și competențe; Obiectivul specific 6.14: Creșterea participării la programe de învățare la locul de muncă a elevilor și ucenicilor din învățământul secundar și terțiar non-universitar, cu accent pe sectoarele economice cu potențial competitiv identificate conform SNC și din domeniile de specializare inteligentă conform SNCDI

Proiect: „PRACTICA – punte între școala și locul de muncă”, Cod proiect POCU/633/6/14/132173

Beneficiar: Colegiul Tehnic Samuil Isopescu Suceava, Partener 1: Liceul Tehnologic "Oltea Doamna" Dolhasca

Nr.1596/13.05.2021



CAIET DE SARCINI

"Set instrumente de măsură pentru atelier mecanic" în cadrul proiectului "PRACTICA - punte între școală și locul de muncă" ' Cod SMIS: 132173

I. PREZENTARE PARTENER PROIECT:

Liceul Tehnologic „Oltea Doamna” Dolhasca se implică cu responsabilitate în educarea și formarea tinerilor capabili să răspundă rapid și competent noilor cerințe ale societății, să realizeze o carieră care să le permită integrarea pe piața muncii. Misiunea școlii este de a fi deschisă pentru toți cetățenii, spre a le oferi șanse egale de dezvoltare personală și profesională.

Obiectivele specifice ale proiectului:

1. *OS1* - Dezvoltarea și furnizarea de servicii integrate de orientare, consiliere profesională și dezvoltare personală în sprijinul tranziției de la școala la viața activă pentru 181 de elevi, dintre care minim 136 (peste 75%) dobândesc o calificare, 39 (minim 21%) se angajează și 19 (peste 10%) își continuă studiile sau urmează alte cursuri de formare. Aceștia vor beneficia de activități de consiliere, orientare profesională și îndrumare cu experți competenți și cu o bogată experiență. Elevii vor fi astfel sprijiniți să finalizeze studiile și apoi să opteze pe baza competențelor și a propriilor nevoi pentru continuarea studiilor și/sau angajare.
2. *OS2* - Participarea la programe de învățare la locul de muncă performante, interactive și inovative, ateliere de competențe și competiții profesionale pentru 181 de elevi și angajarea a minim 39 (21%) dintre aceștia ca urmare a finalizării acestora. Se urmărește efectuarea de stagii practice la angajatori din România conform planurilor de învățământ aprobate pentru 181 de elevi din domeniile Electronica-automatizări, Mecanica, Electric, Construcții, instalații și lucrări publice și organizarea de competiții profesionale cu premii pentru aceștia.
3. *OS3* - Dezvoltarea de parteneriate între unitățile de învățământ și partenerii de practică/potențiali angajatori pentru susținerea și îmbunătățirea procesului educațional și în vederea facilitării accesului pe piața muncii, inclusiv prin crearea unui sistem de informare coordonată, între toate partile implicate (elevi, părinți, angajatori, unități de învățământ). Se urmărește astfel îmbunătățirea nivelului de informare, constientizare și înțelegere a acestora privind oportunitățile oferite în cadrul proiectului și identificarea de soluții practice, viabile, inovative de îmbunătățire permanentă a ofertei de stagii.

Liceul Tehnologic Oltea Doamna Dolhasca are sediul in județul Suceava, localitatea Dolhasca, strada Oltea Doamna nr. 10. Date de contact: telefon/fax 0230/540810; adresa de email oltea_doamna@yahoo.com.

II. PREZENTARE CONTRACT DE ACHIZIȚIE PUBLICĂ:

Prezentul caiet de sarcini este necesar pentru identificarea specificațiilor tehnice pe care trebuie să le prezinte *Set instrumente de măsură pentru atelier mecanic* astfel încât să satisfacă nevoile uniții noastre în cadrul contractului " *Set instrumente de măsură pentru atelier mecanic* " din cadrul proiectului " PRACTICA - punte între școală și locul de muncă " Cod SMIS: 132173

Cerințele prezentului caiet de sarcini sunt considerate minime și obligatorii. Nu se acceptă niciun fel de deviere de la specificațiile tehnice, în sensul oferirii unor specificații sub cele menționate în prezentul caiet de sarcini.

OBIECTUL ACHIZIȚIEI

Achiziție publică de produse – " *Set instrumente de măsură pentru atelier mecanic* " (conform art. 3 alin. (1) din Legea nr. 98/2016 cu toate completările și modificările în vigoare):

Truse de cale, truse de lere, șublere, micrometre,

1. DESCRIERE SUCCINTĂ A CONTRACTULUI SAU A ACHIZIȚIEI

În cadrul Contractului de finanțare OIRPOSDRU 9903/08.09.2020 Liceul Tehnologic Oltea Doamna Dolhasca, în parteneriat cu Colegiul Tehnic Samuil Isopescu Suceava vor implementa proiectul " PRACTICA - punte între școală și locul de muncă " Cod SMIS: 132173

Necesitatea achiziționării acestor *Set instrumente de măsură pentru atelier mecanic* este dată de folosirea lor la derularea activităților A 2.1. Crearea și dezvoltarea de medii de practică în colaborare cu agenții economici conform Cererii de finanțare .

Produsele vor fi configurate conform caietului de sarcini, componentă a Documentației de Atribuire generată în cadrul procedurii.

Valoarea estimată totală a contractului de furnizare, conform bugetului aprobat al proiectului **cu TVA inclus este de 13299,44 lei** .

2. CONDIȚII TEHNICE:

a) CONDIȚII MINIME GENERALE:

Prin „*Set instrumente de măsură pentru atelier mecanic*” se dorește:

- Toate produsele trebuie să fie noi și nefolosite.
- Condițiile corespunzătoare de transport vor fi asigurate de furnizor.
- Recepția calitativă și cantitativă va fi efectuată la beneficiar.
- Transportul este inclus în prețul de cost.
- Perioada în care *produsele* care fac obiectul achiziției vor fi puse la dispoziția achizitorului nu va depăși 30 zile de la data acceptării ofertei în SEAP.

b) CARACTERISTICI TEHNICE MINIME ALE PRODUSELOR:

Nr. crt.	Denumire produs	Caracteristici tehnice minime	UM
1	Trusa cale plan paralele - Trusa cale paralele in perechi, 9 perechi,	Lungime 100mm, 10,14-18-22-26-30-34-38- 42 mm Din otel : 40 Cr Foarte stabil si extrem de rezistent la uzura Fiecare cale este marcata individual cu numar de identificare	1 bucată
2	Raportor mecanic din otel -	Gradatie 1° Scala (Ø/mm): 80 Lungime lama: 120 mm Surub blocare Fabricat din otel calit	10 bucată
3	Trusa de lere pentru grosimi	Domeniul de măsurare:0.05-1.00 mm material: otel aliat de înalta rezistenta in conformitate cu DIN 2275 acuratete: $\pm(3+T/80)\mu\text{m}$, "T" reprezentand grosimea lerei in μm	10 bucată
4	Trusa de lere pentru raze	Domeniul de măsurare 1-7mm,17 lame Material oțel aliat de înaltă rezistență Acuratețe:± 0,03mm	10 bucată
5	Trusa de lere pentru filete	Măsoară tipul filetului și pasul măsoară filete in mm cu diametrul de 0.25 – 6.00 mm + 4-621	10 bucată
6	Trusa de lere pentru unghiuri	Domeniul de măsurare 1°-45 ° Verifică unghiurile pieselor	2 bucată
7	Subler cu rotoct, pentru dimensiuni exterioare, interioare și a adâncimi	Domeniul de măsurare: 0-150 mm Precizie: 0,1mm Material: oțel inoxidabil	10
8	Subler cu ceas	Domeniul de măsurare: 0-150 mm Precizie: 0,02mm Material: oțel inoxidabil	10
9	Subler cu ceas	Domeniul de măsurare: 0-150 mm Precizie: 0,05mm Material: oțel inoxidabil	10
10	Subler digital cu carcasa metalica	Domeniu masura: 150 mm Rezolutie: 0,01 mm Executat din otel inox, durificat Acuratete conform DIN 862Masurare mm/inch	5
11	Subler de adancime	0-200 mm, precizie 0.05 mm	1
12	Subler pentru trasat	interval activ: 200 mm / 8 inch rezolutie/citire: 0.1 mm cu rola de contact ac de trasat din carbura, schimbabil din otel inoxidabil, calit	5
13	Micrometru	interval de măsurare 0-25 mm, precizie 0.01 mm	10
14	Micrometru de exterior 0-25 mm , digital	Clasa de protectie IP54 Citire: 0,0001mm Oprire cu clichet Izolot termic Display LCD 10 mm Functii: ON / Off, masurare mm / inch setare punct zero in orice moment	1

15	Micrometru de adancime 0-100 mm	Domeniu de masurare: 0-100 mm, Citire: 0,01 mm, Lungime baza: 100 mm	1
16	Calibru tampon 10 mm	fabricate din din otel special, tratat, rectificat si fin tampoane pana la 10 mm cu capete reversibile dimensiuni conform standardelor ISO	5
17	Calibru potcoava T-NT 10mm	fabricate din din otel special, tratat, rectificat si fin tampoane pana la 10 mm cu capete reversibile dimensiuni conform standardelor ISO	1
18	Rigla metalica gradata, 13x1.0x300mm	Lungime: 50 cm Clasa de precizie II Rigla metalica din otel inox	5
19	Rigla metalica gradata, 13x1.0x500mm	Lungime: 30 cm Clasa de precizie II Rigla metalica din otel inox	10
20	Echer universal, metalic, lungime 300 mm	Echer metalic, 30cm, precizie 0,001	10
21	Compas de trasat cu varf calit, 300 mm	Compas metalic, 30 cm,	10
22	Ac de trasat dublu \varnothing 4 mm, 250 mm	Ac de trasat din otel cu varf calit fabricat din otel special	10
23	Compas de precizie, pentru exterior si interior	Compas de precizie pentru interior si exterior 200 mm rezolutie/citire 0.1 mm	1
24	Ceas comparator cu suport magnetic	Suport magnetic de masurare cu prindere mecanica masoara 10 mm carcasa metal crom mat conform DIN 878 inelul exterior cu 2 marcaje reglabile de tolerante scala 0.01 mm	1
25	Dinamometru mecanic cu arc	Dinamometru mecanic cu arc Precizie $\pm 0.3\%$ din maxim Posibilitate tarare pana la 20% din max.	5
26	Densimetru	Domeniu de măsurare 0.700 - 1.000 g/cm ³	1
27	Termometru-higrometru digital	Masoara temperatura si umiditatea in interior si exterior, avand un afisaj mare si clar, Intervalul de temperatura masurat pentru interior este de la $\sim -10^{\circ}\text{C}$ la $\sim +50^{\circ}\text{C}$. Intervalul de temperatura masurat pentru exterior este de la $\sim -50^{\circ}\text{C}$ la $\sim +70^{\circ}\text{C}$. Intervalul de umiditate masurat pentru interior: 20% RH \sim 90%. Unitatea de masura a temperaturii poate fi selectata ca si grade Celsius sau grade Fahrenheit.	1

3. LIVRAREA SI RECEPTIA PRODUSELOR:

Livrarea echipamentului se va face după semnarea contractelor de furnizare, dar nu mai târziu de 30 de zile de la initierea achizitiei în platforma SICAP.

Echipamentul trebuie să fie predat către achizitor la sediul acestuia, respectiv *Liceul Tehnologic Oltea Doamna*, str. Oltea Doamna, nr. 10, localitatea Dolhasca, jud. Suceava.

Livrarea și recepția se va face în timpul orelor de lucru: de luni până vineri între orele 08.00-16.00.

Recepția cantitativ-calitativă se va face în prezența ambelor părți, prin intermediul proceselor verbale de recepție cantitativ-calitativă semnate de ambele părți. Furnizorul are obligația de a livra produsele respectând cerințele tehnice specificate în caietul de sarcini.

Dacă produsul nu corespunde calitativ sau cantitativ, autoritatea contractantă are dreptul să respingă produsul respectiv, iar ofertantul are obligația de a înlocui într-un termen de max. 5 zile produsele refuzate, respectiv de a completa lipsurile constatate.

Toate cheltuielile de livrare vor fi suportate de către Furnizor.

4. CERINȚE DE FACTURARE ȘI PLATĂ

Facturarea se va face în lei.

Plata se va face, cu OP în termen de 30 de zile de la data facturării.

Întocmit,
Responsabil achiziții,
Ec. Neculăiasa Cristina - Mihaela

